

Dima di foratura Ceam 929

La dima di foratura per la cerniera da mobile 929 consiste in un angolare in alluminio anodizzato e una serie di inserti e piastrine in alluminio di 5 mm di spessore con cava di varie dimensioni e posizioni, che consentono di eseguire con la massima precisione le cave per alloggiamento delle cerniere a scomparsa.

La robustezza dei materiali garantisce la precisa esecuzione delle cave, da realizzarsi con un pantografo manuale (fresa \varnothing 10 mm e ghiera esterna da 27 mm in dotazione a tutti i pantografi manuali).

Vengono forniti due inserti, uno per eseguire la cava di battuta e l'altro per eseguire la cava interna più profonda; tra la lavorazione di una cava e l'altra sarà sufficiente sostituire l'inserto ad incastro con le dita, senza nessun tipo di ulteriore fissaggio, e regolare l'altezza della sporgenza della fresa sul pantografo.

*** Molto importante per il corretto montaggio dell'inserto il riferimento stampigliato sulla dima e il codice sugli inserti devono essere sullo stesso lato.**

Filmato dimostrativo su: www.ceamitalia.it

Drilling template 929

The drilling template for hinge model 929, composed by a thick anodized aluminium main structure and two inserts, allow the millworker to create two slots to properly install Ceam concealed hinges.

The strength of the materials will guarantee a precise execution of the slots made with a manual pantograph (EU standard 27mm collar and 10mm bit - US standard 5/8" collar and 10mm bit).

For each hinge model, two types of inserts (separately supplied) need to be used: one to execute the wide slot and the other for the depth one.

*** Very important for the correct use assembly of the insertion. The reference stamped on the template and the code on the insertions on the same side.**

Demo clip on: www.ceamitalia.it

